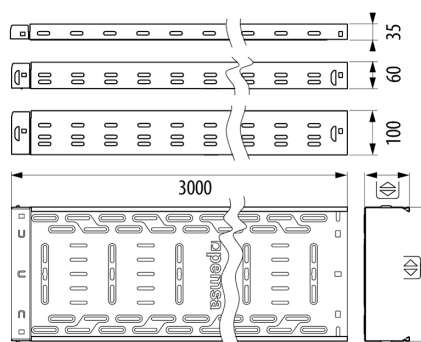




Descripción

Bandeja de chapa metálica perforada y embutida de acero con sistema de conexión rápida sin tornillos, de 35, 60 y 100 mm de altura, con Sistemas de protección PG y AZ+. Nuevo diseño de perfil y borde de seguridad plano que maximiza el contacto con la tapa. La bandeja Pemsaband® Speed Perforada está indicada para soporte y conducción de cables eléctricos y de telecomunicaciones en cargas medias y ligeras. La facilidad de montaje gracias a su sistema de conexión rápida enchufable sin tornillos permite ahorrar costes en material y mano de obra. Diseño exclusivo y patentado de perforaciones y embuticiones longitudinales en forma de S que fortalecen la capacidad de carga de la bandeja.

Ventajas

Sistema revolucionario de conexión rápida enchufable, sin necesidad de tornillos, en un solo paso y sin requerir herramientas ni accesorios adicionales. Con esta innovadora solución, podrás optimizar tus procesos de instalación, ahorrando costes tanto en material como en mano de obra. ¡Olvidate de complicaciones y ahorra tiempo con nuestro sistema de conexión eficiente y práctico!.

Amplia Gama. Variedad de tamaños alturas 35, 60 y 100 mm y anchos de 60 a 600 mm, sistemas de protección PG y AZ+ y una completa gama accesorios de la familia Pemsaband® que permite adaptarse a las exigencias de cada instalación eléctrica

Nuevo diseño de borde de seguridad perfilado y plano, creado para ofrecer la máxima protección a tus cables y reforzar la estructura de la bandeja. Con un aumento del 80% en la superficie de contacto entre la bandeja y la tapa, garantiza una continuidad eléctrica óptima, cumpliendo con los estándares de la edición 3 de la norma IEC 61357.

Innovador diseño de perforaciones y embuticiones en forma de S, que no solo fortalecen longitudinalmente la bandeja, sino que también maximiza las opciones de embridado de los cables. Este diseño está cuidadosamente diseñado para brindar capacidad de carga y funcionalidad a tus instalaciones. Con una estética renovada y diferenciadora, nuestras bandejas ofrecen un aspecto moderno y atractivo, además de cumplir con los más altos estándares de calidad y seguridad.

Cumplimiento normativo: diseñada y desarrollada conforme a la edición 3 de la norma IEC 61537, la Directiva 2014/35/UE (marcado CE) y el marcado UKCA , asegurando seguridad y fiabilidad en instalaciones eléctricas.

Aplicaciones

Sistema destinado a la canalización, soporte, transporte y distribución de cables en instalaciones eléctricas y/o de telecomunicaciones. Es aplicable, entre otros, a los siguientes ámbitos: - Edificación, incluyendo edificios públicos, centros comerciales y Centros de Proceso de Datos (CPD). - Obras civiles e infraestructuras, tales como túneles, parkings, aeropuertos, líneas de metro y ferrocarril. - Sector terciario e industrial, siendo apto para aplicaciones en los sectores de industria de transformación, química y alimentaria. El sistema es adecuado para una instalación rápida en interiores en atmósferas controladas, así como en instalaciones exteriores o ambientes húmedos, seleccionando en cada caso el sistema de protección y acabado correspondiente en función de las condiciones ambientales y de servicio.

Soluciones



www.pemsa-rejiband.com

Toda información incluida en este documento es propiedad de Pemsa®. Dicha información no podrá ser reproducida, total o parcialmente, ni divulgada a terceros, ni utilizada para cualquier otro propósito, sin consentimiento previo y expreso y por escrito de Pemsa®. Todos los derechos de Propiedad Intelectual e Industrial que eventualmente puedan recaer sobre esta documentación, incluyendo Know-how, patentes, diseño industrial o cualesquiera otros derechos, pertenecen a Pemsa®. Pemsa, Rejiband, Pemsaband, Inducanal, Rejitech, Megaband, Pemsaflex son marcas registradas propiedad de Pemsa Cable Management, S.A.

Características técnicas principales

 35, 60, 100	 60, 100, 150, 200, 300, 400, 500, 600	 3	 Acero con prot. superficial	 20 J	 IP23
 -50 / 150 °C	ETIM 10 EC000047				

Datos de producto

Ⓢ	EN 61537			Ref	kg/u		mm²	
PG	Clase 3	35	60	82004471	0,615	24	2100	A1 No combustible
PG	Clase 3	35	100	82004472	0,773	24	3500	E90 (90 min. 1000°C)
PG	Clase 3	35	150	82004473	0,956	12	5250	E90 (90 min. 1000°C)
PG	Clase 3	35	200	82004474	1,366	12	7000	E90 (90 min. 1000°C)
PG	Clase 3	35	300	82004475	1,832	12	10500	E90 (90 min. 1000°C)
PG	Clase 3	60	60	82004476	0,796	24	3600	A1 No combustible
PG	Clase 3	60	100	82004477	0,954	24	6000	E90 (90 min. 1000°C)
PG	Clase 3	60	150	82004478	1,361	12	9000	E90 (90 min. 1000°C)
PG	Clase 3	60	200	82004479	1,583	12	12000	E90 (90 min. 1000°C)
PG	Clase 3	60	300	82004480	2,394	6	18000	E90 (90 min. 1000°C)
PG	Clase 3	60	400	82004481	3,352	6	24000	A1 No combustible
PG	Clase 3	60	500	82004482	4,911	6	30000	A1 No combustible
PG	Clase 3	60	600	82004483	5,718	6	36000	A1 No combustible
PG	Clase 3	100	100	82004484	1,515	12	10000	E90 (90 min. 1000°C)
PG	Clase 3	100	200	82004485	2,280	6	20000	E90 (90 min. 1000°C)
PG	Clase 3	100	300	82004486	2,824	6	30000	E90 (90 min. 1000°C)
PG	Clase 3	100	400	82004487	4,780	6	40000	A1 No combustible
PG	Clase 3	100	500	82004488	5,528	6	50000	A1 No combustible
PG	Clase 3	100	600	82004489	6,334	6	60000	A1 No combustible
AZ+	Clase 8	35	60	82004509	0,734	24	2100	A1 No combustible
AZ+	Clase 8	35	100	82004510	0,924	24	3500	E90 (90 min. 1000°C)
AZ+	Clase 8	35	150	82004511	1,143	12	5250	E90 (90 min. 1000°C)
AZ+	Clase 8	35	200	82004512	1,366	12	7000	E90 (90 min. 1000°C)
AZ+	Clase 8	35	300	82004513	2,430	12	10500	E90 (90 min. 1000°C)
AZ+	Clase 8	60	60	82004514	0,952	24	3600	A1 No combustible
AZ+	Clase 8	60	100	82004515	1,141	24	6000	E90 (90 min. 1000°C)
AZ+	Clase 8	60	150	82004516	1,361	12	9000	E90 (90 min. 1000°C)
AZ+	Clase 8	60	200	82004517	1,583	12	12000	E90 (90 min. 1000°C)
AZ+	Clase 8	60	300	82004518	2,728	6	18000	E90 (90 min. 1000°C)
AZ+	Clase 8	60	400	82004519	3,352	6	24000	A1 No combustible
AZ+	Clase 8	60	500	82004520	4,911	6	30000	A1 No combustible
AZ+	Clase 8	60	600	82004521	5,718	6	36000	A1 No combustible
AZ+	Clase 8	100	100	82004522	1,515	12	10000	E90 (90 min. 1000°C)
AZ+	Clase 8	100	200	82004523	2,598	6	20000	E90 (90 min. 1000°C)
AZ+	Clase 8	100	300	82004524	3,222	6	30000	E90 (90 min. 1000°C)

Ⓢ	61537			Ref	kg/u		mm²	
AZ+	Clase 8	100	400	82004525	4,780	6	40000	A1 No combustible
AZ+	Clase 8	100	500	82004526	5,528	6	50000	A1 No combustible
AZ+	Clase 8	100	600	82004527	6,334	6	60000	A1 No combustible

Ⓢ Sistema de protección

CU - Cobreado

PG - Pregalvanizado

EZ - Electrocincado

BC - Electrocincado Bicromatado

BK8 - Acabado Alta Resistencia

GC - Galvanizado en Caliente

INOX - Acero Inoxidable

PT - Pintura Poliester

AL - Aluminio

LN - Latón or Latón Niquelado

Ⓜ Materiales Aislantes

PC+ABS - Policarbonato + ABS Libre de halógenos

PVC - Policloruro de Vinilo

PP - Polipropileno Libre de Halógenos

PA6 - Poliamida 6 Libre de Halógenos

PA12 - Poliamida 12 Libre de Halógenos

PU - Poliuretano

PE - Polietileno

NBR - Caucho NBR

PET - Poliestirester Termoplástico

TPV - Termoplástico

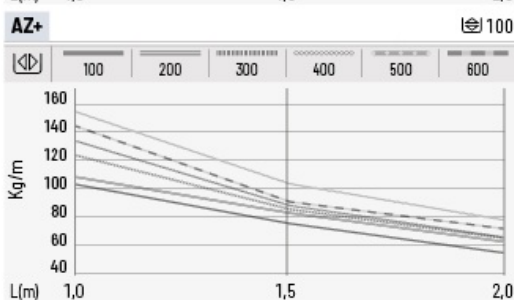
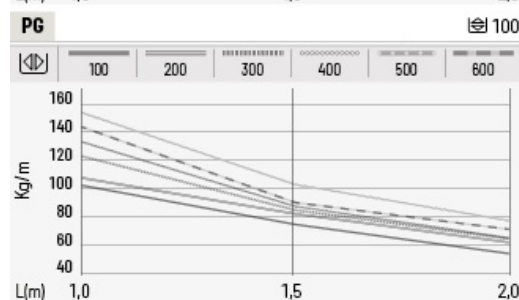
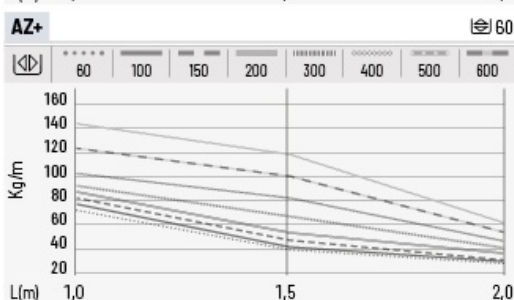
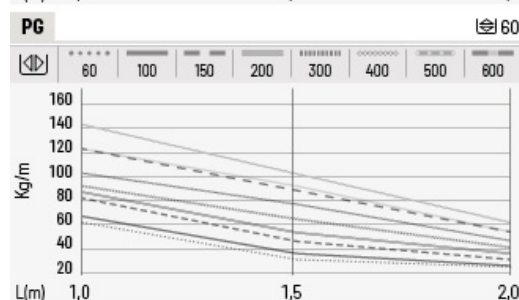
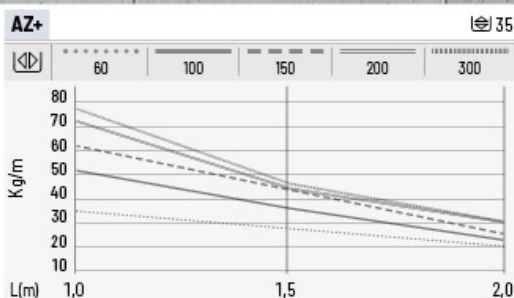
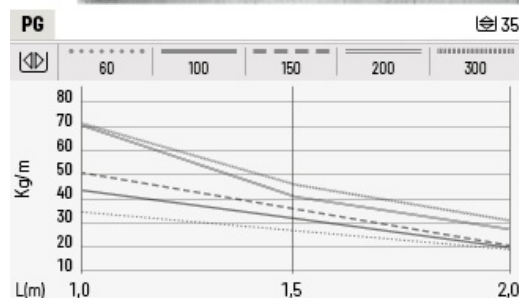
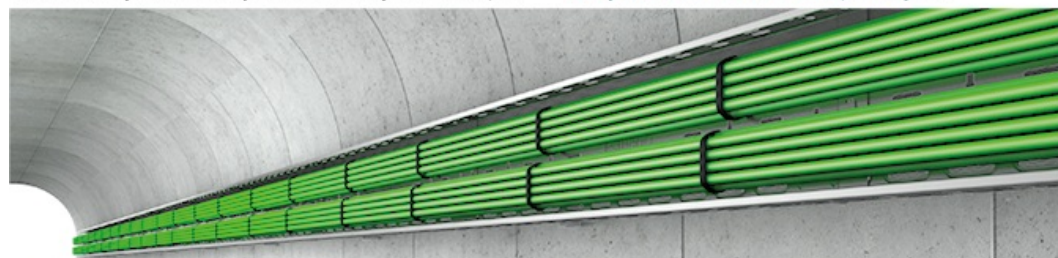
Diagramas de carga

Ensayos de carga CTA instalaciones verticales en desarrollo horizontal

Valores obtenidos según la norma IEC 61537, edición 3, según ensayo horizontal multi vano recogido en el punto 10.5.1 de dicha norma, con un coeficiente de seguridad del 170% y sin alcanzar en ningún caso el colapso.

Load Tests for SWL installed in vertical horizontal way

Values obtained in accordance with IEC 61537, edition 3, according to the horizontal tests of multiple spans listed in point 10.5.1 of this standard, with a safety factor of 170% and without collapse in any case.



Las cargas expresadas en la tabla reflejan las **cargas máximas de trabajo admisible (CTA)** y que corresponden a la capacidad máxima de llenado. En una instalación en vertical - horizontal, para cantidad máxima de cables a incluir en una bandeja depende del agrupamiento y las opciones de embridado y fijación de los cables para que la instalación sea segura.

The loads shown in the table reflect the **maximum allowable working loads (MWL)** and correspond to the maximum filling capacity. In a vertical-to-horizontal installation, the maximum number of cables to be included in a tray depends on how the cables are bunched and the tying and securing options used to ensure a safe installation.

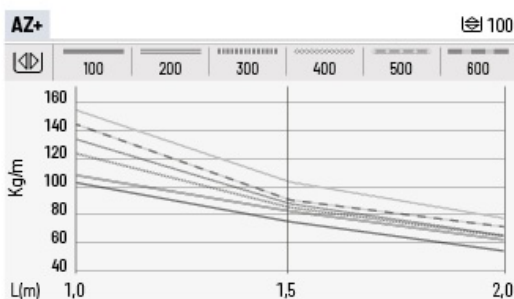
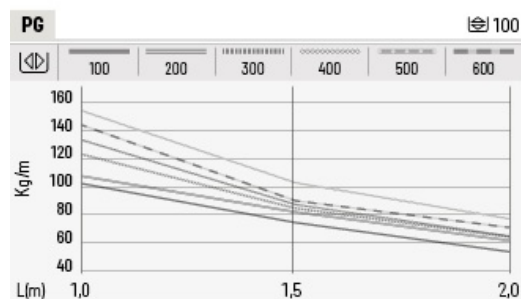
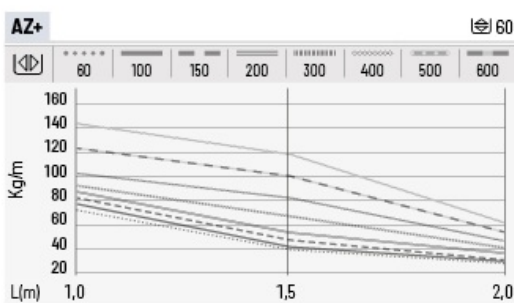
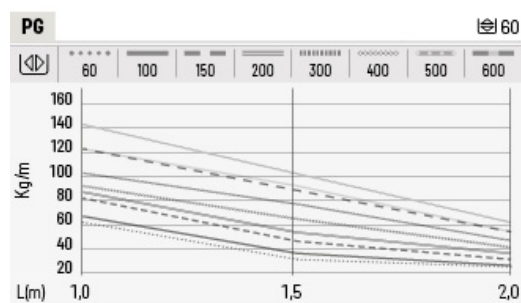
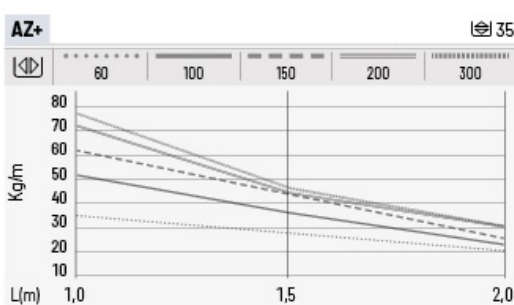
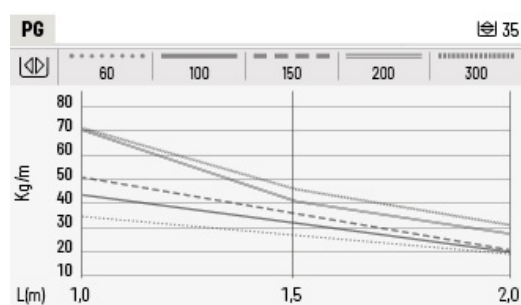
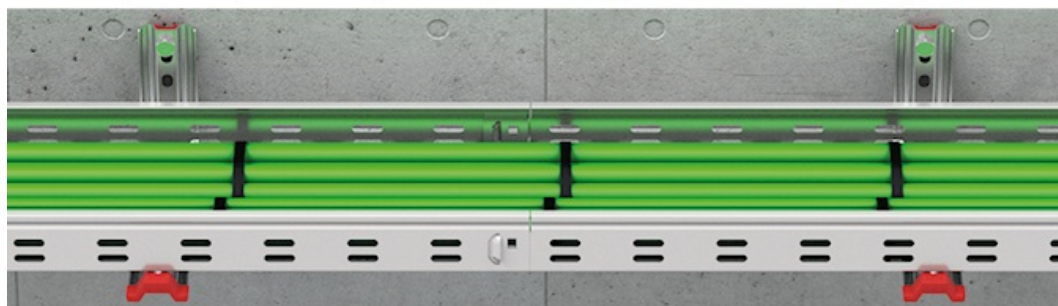


Ensayos de carga CTA instalaciones horizontales

Valores obtenidos según la norma IEC 61537, edición 3, según ensayo horizontal multi vano recogido en el punto 10.3.4 de dicha norma, con un coeficiente de seguridad del 170% y sin alcanzar en ningún caso el colapso.

Load Tests for SWL installed in the horizontal way

Values obtained in accordance with IEC 61537, edition 3, according to the horizontal tests of multiple spans listed in point 10.3.4 of this standard, with a safety factor of 170% and without collapse in any case.



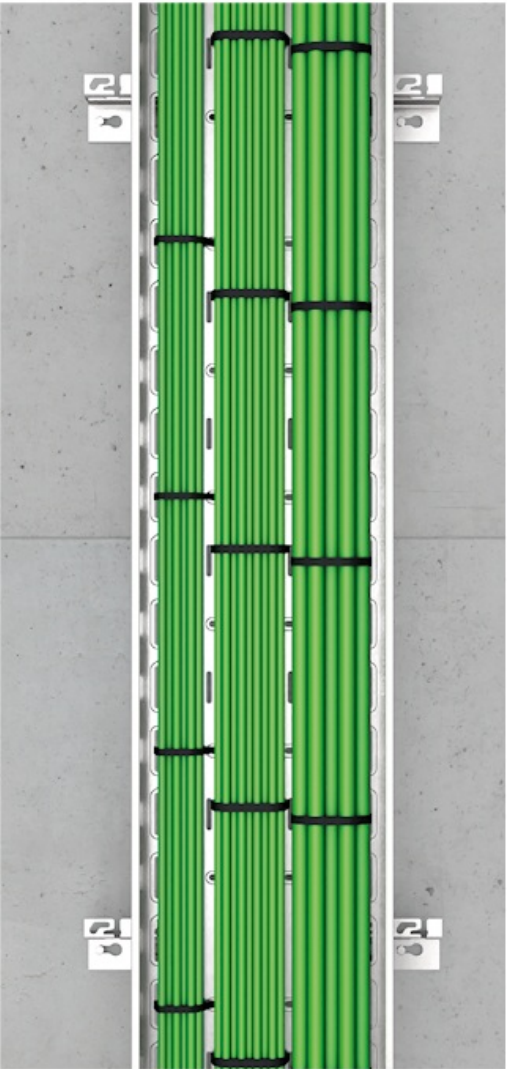
Ensayos de carga CTA instalaciones verticales en desarrollo vertical

Valores obtenidos según la norma IEC 61537, edición 3, según ensayo vertical - vertical multi vano (V-V) recogido en el punto 10.6 de dicha norma, con un coeficiente de seguridad del 170% y sin alcanzar en ningún caso el colapso.

		PG	AZ+	CTA/SWL V-V kg/m (1 m)
35	60	82004471	82004509	35
	100	82004472	82004510	43
	150	82004473	82004511	50
	200	82004474	82004512	71
	300	82004475	82004513	70
60	60	82004476	82004514	60
	100	82004477	82004515	66
	150	82004478	82004516	82
	200	82004479	82004517	87
	300	82004480	82004518	92
	400	82004481	82004519	102
	500	82004482	82004520	122
	600	82004483	82004521	143
100	100	82004484	82004522	102
	200	82004485	82004523	107
	300	82004486	82004524	122
	400	82004487	82004525	133
	500	82004488	82004526	143
	600	82004489	82004527	153

SWL load tests for vertical installations in vertical development.

Values obtained in accordance with IEC 61537, edition 3, according to the vertical - vertical multi-span (V-V) tests listed in point 10.6 of this standard, with a safety factor of 170% and without reaching collapse in any case.



Las cargas expresadas en la tabla reflejan las **cargas máximas de trabajo admisible (CTA)** y que corresponden a la capacidad máxima de llenado. En una instalación en vertical - vertical, para cantidad máxima de cables a incluir en una bandeja depende del agrupamiento y las opciones de embreado y fijación de los cables para que la instalación sea segura.

The loads shown in the table represent the **maximum allowable working loads (SWL)** and correspond to the maximum filling capacity. In a vertical-to-vertical installation, the maximum number of cables to be accommodated in a cable how tray depends on the cables are bunched and the tying and securing options used to ensure a safe installation.

Aplicaciones de producto

