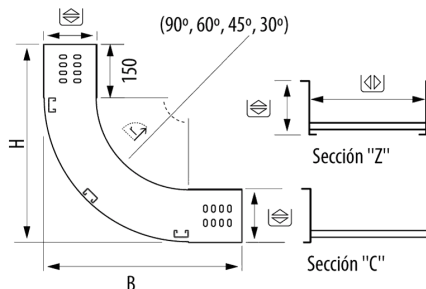


# Changeur de Niveau CNC Nemaband ( Ref: 82002952 )

1/2



## Description

150 mm hauteur, Largeur 750 mm, Angle de 60 °

## Advantages

Connexion au chemin de câbles via des vis M8 ou un kit éclipse Nemaband® M8

Courbes verticales disponibles en angles de 90°, 60°, 45°, 30°.

'Garantie de continuité électrique selon la norme IEC61537.

Profils renforcés au format C et Z qui rigidifient la construction du chemin de câbles, pour répondre à la demande de la plupart des marchés.

Système de protection GC, galvanisé à chaud de 85 microns d'épaisseur. Classe 8 selon CEI 61537.

## Applications

Convient pour la création de changements de niveau ou de hauteur dans les gammes de Nemaband® pour le cheminement, la protection et la distribution de câbles dans les installations électriques dans les applications industrielles et les grandes portées dans : l'industrie pétrolière et gazière et pétrochimique, les centrales électriques, l'électricité, etc. Traitement de l'eau, mines et cimenteries Plateformes offshore, ports, applications maritimes. Projets industriels dans des environnements agressifs.

## Solutions



[www.pemsa-rejiband.com](http://www.pemsa-rejiband.com)

Toute la documentation incluse et / ou associée à ce catalogue est la propriété de Pemsa®. Cette information ne peut être reproduite en totalité ou en partie, ne peut être communiquée à des tiers et ne doit pas servir à d'autres fins que diffuser la raison pourquoi cette information est fournie, sans permission préalable et écrite de PEMSA. Tous les droits de propriété intellectuelle et industrielle qui pourraient éventuellement retomber sur cette documentation, y compris les Know-How, brevets, dessins industriels et tous autres droits appartiennent à Pemsa®. Pemsa, Rejiband, Pemsaband, Inducanal, Rejitech, Megaband, Pemsaflex sont des marques de commerce enregistrées propriété de "Pemsa Cable Management, S.A."



Product data

|                                       |                        |                             |                                |
|---------------------------------------|------------------------|-----------------------------|--------------------------------|
| ETIM 10                               | EC001535               | kg/u                        | 6,950                          |
| Huella de CO2. GWP A1-A3 (kg CO2 eq.) | 18,001                 | u                           | 1                              |
| Système de protection                 | GC                     | Matériel                    | Acier avec prot. superficielle |
| Finition                              | HDG, Galvanisé a Chaud | Résistance aux impacts (J)  | 20 J                           |
| Classé du Résistance                  | Classe 8               | Température de travail (°C) | -50 / 150 °C                   |
| Hateur (mm)                           | 150                    | Résistance au feu           | A1 Non combustible             |
| Largeur (mm)                          | 750                    |                             |                                |
| R stat. (mm)                          | 300                    |                             |                                |
| Angle                                 | 60                     |                             |                                |

🔒 Système de Protection

- CU - Cuivrage
- PG - Pre-galvanisé
- EZ - Electrozingage
- BC - Electrogalvanised Bichromate / Electrozingage Bichromaté
- BK8 - Protection Haute Résistance
- GC - Galvanisation à Chaud /
- INOX - Acier Inoxydable. AISI 304, AISI 316L
- PT - Peinture Polyester
- AL - Aluminium
- LN - Laiton or Laiton Nickelé

🏠 Matériaux isolants

- PC+ABS - Halogen Free Polycarbonate + ABS / Polycarbonate + ABS sans halogène
- PVC - Polychlorure de vinyle
- PP - Polypropylène sans halogène
- PA6 - Polyamide 6 sans halogène
- PA12 - Polyamide 12 sans halogène
- PU - Polyuréthane
- PE - Polyéthylène
- NBR - Caoutchouc NBR
- PET - Polyesterester Thermoplastique
- TPV - Thermoplastique