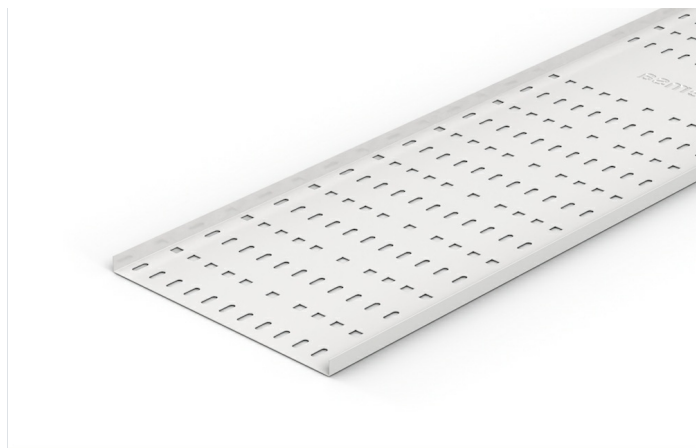




Description

Le Chemin de câble dalle perforée Pemsaband Vulcan Light Duty, avec système de connexion rapide, est disponible en hauteurs de 12 et 18 mm. Fabriqué en acier avec systèmes de protection PG et AZ+, il est doté d'un système de fixation rapide sans outil, permettant des économies sur les matériaux et la main-d'œuvre. Le chemin de câbles perforé Pemsaband® Vulcan est conçu pour le support et le passage des câbles électriques et de télécommunications sous charges légères. La gamme de produits Pemsaband Vulcan a été conçue conformément aux exigences techniques des normes IEC 61537, 3e édition, et BS-EN 61537.

Advantages

Le système de connexion rapide VulcanFast, avec ses clips de fixation sans outil, permet de réaliser des économies sur les matériaux et la main-d'œuvre. Il divise par trois le temps d'installation.

Conception des perforations facilitant le fixation des câbles

Large gamme de dimensions et d'accessoires. Cloisons, couvercles, courbes, raccords en T, croix, rehausses, supports et accessoires pour le raccordement de luminaires ou d'appareils.

Nouveau profil et conception de bord de sécurité. La surface de contact est augmentée de 80 %. La surface de contact entre le chemin de câbles et le couvercle est accrue, assurant la continuité électrique conformément à la 3e édition de la norme IEC 61537.

Haute résistance à la corrosion. Disponible en systèmes de protection PG et AZ+. Classe 3 et classe 8 selon la norme BS EN 61537.

Conformité réglementaire : conçu et développé conformément à la 3e édition de la norme IEC 61537, à la directive 2014/35/UE (marquage CE) et au marquage UKCA, garantissant la sécurité et la fiabilité des installations électriques.

Applications

Système conçu pour le cheminement, le support, le transport et la distribution des câbles dans les installations électriques et/ou de télécommunications. Il s'applique notamment aux domaines suivants : - Bâtiments, y compris les édifices publics, les centres commerciaux et les centres de données. - Travaux publics et infrastructures, tels que les tunnels, les parkings, les aéroports et les lignes de métro et de chemin de fer. - Secteurs tertiaires et industriels, et plus particulièrement les industries manufacturières, chimiques et agroalimentaires. Ce système est adapté à une installation rapide en intérieur sous atmosphère contrôlée, ainsi qu'en extérieur ou en milieu humide. Le système de protection et de finition approprié est sélectionné en fonction des conditions environnementales et d'utilisation.

Solutions



www.pemsa-rejiband.com



Toute la documentation incluse et / ou associée à ce catalogue est la propriété de Pemsa®. Cette information ne peut être reproduite en totalité ou en partie, ne peut être communiquée à des tiers et ne doit pas servir à d'autres fins que diffuser la raison pourquoi cette information est fournie, sans permission préalable et écrite de PEMSA. Tous les droits de propriété intellectuelle et industrielle qui pourraient éventuellement retomber sur cette documentation, y compris les Know-How, brevets, dessins industriels et tous autres droits appartiennent à Pemsa®. Pemsa, Rejiband, Pemsaband, Inducanal, Rejitech, Megaband, Pemsaflex sont des marques de commerce enregistrées propriété de "Pemsa Cable Management, S.A."

Main technical characteristics						
 PG	 EN 61537 Classe 3	 12, 18	 50, 75, 100, 150, 225, 300	 3	 Acier avec prot. superficielle	 20 J
ETIM 10						
 IP23	 -50 / 150 °C	 A1 Non combustible				

Product data			
		Ref	mm²
12	50	82004621	542
12	75	82004622	822
12	100	82004623	1102
12	150	82004624	1662
12	225	82004625	2502
18	300	82004626	5000

 Système de Protection
CU - Cuivrage
PG - Pre-galvanisé
EZ - Electrozingage
BC - Electrogalvanised Bichromate / Electrozingage Bichromaté
BK8 - Protection Haute Résistance
GC - Galvanisation à Chaud /
INOX - Acier Inoxydable. AISI 304, AISI 316L
PT - Peinture Polyester
AL - Aluminium
LN - Laiton or Laiton Nickelé

 Matériaux isolants
PC+ABS - Halogen Free Polycarbonate + ABS / Polycarbonate + ABS sans halogène
PVC - Polychlorure de vinyle
PP - Polypropylène sans halogène
PA6 - Polyamide 6 sans halogène
PA12 - Polyamide 12 sans halogène
PU - Polyuréthane
PE - Polyéthylène
NBR - Caoutchouc NBR
PET - Polyesterester Thermoplastique
TPV - Thermoplastique

Load diagrams

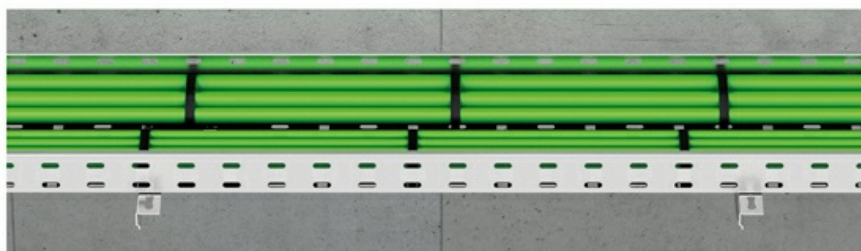


Technical data

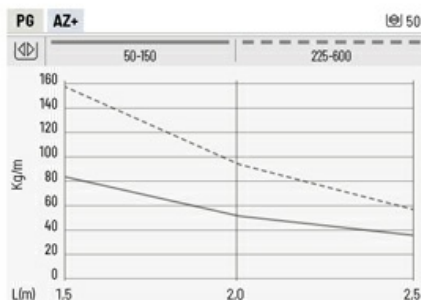
Test for safety working loads installed in the horizontal way

Values obtained in accordance with IEC 61537, edition 3, according to the horizontal tests of multiple spans listed in point 10.3.4 of this standard, with a safety factor of 170% and without collapse in any case.

The safety working loads test on the 750 and 900 mm wide cable trays were carried out in accordance with the test method set out in section 10.4, and also included a safety factor of 170%.



Working loads for widths of 750 and 900 mm on request



Working loads for widths of 750 and 900 mm on request



www.pemsa-rejiband.com

Toute la documentation incluse et / ou associée à ce catalogue est la propriété de Pemsa®. Cette information ne peut être reproduite en totalité ou en partie, ne peut être communiquée à des tiers et ne doit pas servir à d'autres fins que diffuser la raison pourquoi cette information est fournie, sans permission préalable et écrite de PEMSA. Tous les droits de propriété intellectuelle et industrielle qui pourraient éventuellement retomber sur cette documentation, y compris les Know-How, brevets, dessins industriels et tous autres droits appartiennent à Pemsa®. Pemsa, Rejiband, Pemsaband, Inducanal, Rejitech, Megaband, Pemsaflex sont des marques de commerce enregistrées propriété de "Pemsa Cable Management, S.A."



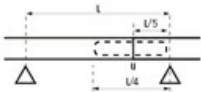
Technical data

Test for safety working loads installed in the horizontal way

Values obtained in accordance with IEC 61537, edition 3, according to the horizontal tests of multiple spans listed in point 10.3.4 of this standard, with a safety factor of 170% and without collapse in any case.



Safe working load test conditions for cable trays EN61537

Support Span	0.5 m - 1 m - 1.5 m - 2 m - 2.5 (depending on cable tray height)
Longitudinal deflection	Less than 1% support span
Transverse deflection	Less than 5% of the cable tray width
Placement of joints	$(L/4) > u > (L/5)$ 
Increased safety coefficient	1.7 times the declared safe working load

The safety working loads test on the 750 and 900 mm wide cable trays were carried out in accordance with the test method set out in section 10.4, and also included a safety factor of 170%.

Maximum Fill Capacity

The load values shown in the load diagrams and tables above are tested and designed to allow operation at the maximum capacity based on the usable tray cross-section shown in the table below:



	50	75	100	150	225	300	450	600	750	900
	mm ²									
12...18	542	822	1102	1662	2502	5000				
25	1171	1776	2381	3591	5406	7083	10653	14223	17158	20608
50	2381	3611	4841	7301	10863	14523	21843	29163	35808	43008

Cable tray configurator and selector

For more precise and specific configurations involving electrical cables, and taking into account the maximum working capacity and the usable cross-sectional area of the trays, Pemsa offers Pemsa Pro, a product configurator that selects the most suitable tray for the user-defined cable configuration. For access and more information, scan this QR code.





Technical data

The technical data for the Pemsaband® Vulcan cable tray range, based on tests carried out in accordance with the international product standard IEC 61537, 3rd edition, is set out below.

Classification according to:  BS-EN 61537	
Type of material	Metallic
According to flame propagation	No flame propagation
Electrical continuity	With electrical continuity
Maximum impedance of a joint of cable trays	<50 mΩ
Maximum impedance along the length of a cable tray	<50 mΩ/m
Maximum impedance along the width of a cable tray	<50 mΩ
Maximum impedance between length and cover	<50 mΩ
Maximum impedance between the length and equipotential bonding (references 68000034 and 68000035, installed according to assembly instructions)	<50 mΩ
Electrical conductivity	Conductive
Resistance against corrosion	
Pregalvanized PG	Class 3
Hot Dip Galvanising GC	
AZ+ High resistance alloy	Class 8
Temperature of transport, storage, installation and use	
Minimum temperature	-50 °C
Maximum temperature	+150 °C
Perforation in the base area	
Pemsaband® Vulcan Perforated	B Classification
Impact strength	Up to 20 J
SWL test (Safety working loads)	
Horizontal SWL test	Spans 0.5, 1, 1.5, 2 and 2.5 meters

