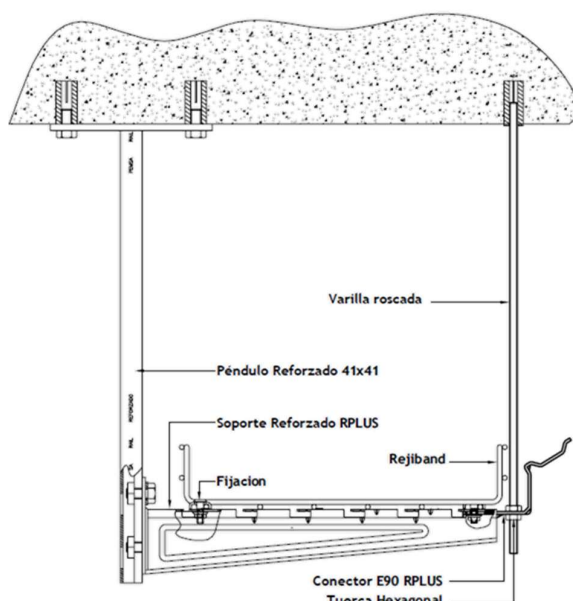


TECHNICAL SPECIFICATION FOR FIRE RESISTANCE AND MAINTENANCE OF ELECTRICAL FUNCTION

Pemsa Cable Management hereby states that its Rejiband® cable tray system, installed with RPLUS Reinforced Supports + Rail 41 Support, as shown in the following assembly:



has successfully met the requirements of the following standard:

DIN 4102-12 *Fire behaviour of building materials and elements, Fire resistance of electric cable systems required to maintain circuit integrity*

achieving the following classification: **E90**

This classification is based on tests carried out by accredited laboratories recognised by ENAC (Entidad Nacional de Acreditación), AENOR, EGOLF and EUROLAB.

The E90 classification certifies that the complete Rejiband® system, installed together with RPLUS Reinforced Supports + Rail 41 Support and the fire-resistant cables corresponding to the tested configuration, maintains the integrity of the electrical circuit for 90 minutes under the test conditions

established in DIN 4102-12, thereby contributing to maintaining the electrical functionality of safety circuits required to remain operational during a fire.

With reference to the tests described above and in accordance with the requirements specified in DIN 4102-12, under which the Pemsa products have been tested, the following installation conditions shall be met:

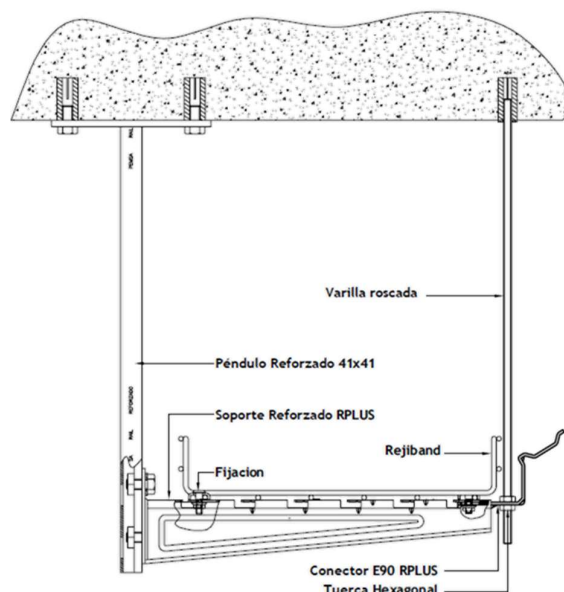
- Cable trays with a side height of 60 mm and widths from 100 to 300 mm.
- Maximum permissible load on the cable tray section: 10 kg/m. Where this load needs to be exceeded, two separate cable tray runs or levels may be installed according to the installation requirements. A minimum separation of 300 mm shall be maintained between the two tray levels.
- Maximum distance between the RPLUS Supports and the Rail Pendant assembly: 1,200 mm.
- Ceiling and wall installation using threaded-rod connectors (Refs. 62031090 and 62035001) together with threaded rods (Ref. 670X0045).
- Fire-resistant cables with the same E90 classification, secured to the cable trays using metallic cable ties, type (N)HXH FE180 E90, sizes 4×50 mm² and 4×1.5 mm².
- The corrosion protection system applied to the components forming part of the assembly is not relevant to the fire resistance test performed. Therefore, the EZ, Black C8, INOX and GC protection systems are considered valid. For further information on the available protection systems, please refer to this link.

This performance is consistent with IEC 60364-4-42:2024, particularly Clauses 422.2.1.1 and 422.6, which establish fire resistance requirements for wiring systems intended for safety services in evacuation routes and certain critical installations.

Note: For the anchoring of the assembly components to the different building substrates, a fixing system with fire-resistance characteristics equivalent to those required by DIN 4102-12 shall be used.

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE RESISTENCIA AL FUEGO Y MANTENIMIENTO DE LA FUNCIÓN ELÉCTRICA

Pemsa Cable Management expone que su sistema de bandejas portacables Rejiband® instalado con Soportes Reforzados RPLUS + Soporte Rail 41 como se muestra en el siguiente montaje:



ha sido ensayado de acuerdo con los requisitos de la norma:

DIN 4102-12 *Fire behaviour of building materials and elements, Fire resistance of electric cable systems required to maintain circuit integrity*

Obteniendo la clasificación: **E90**

Esta clasificación se basa en ensayos realizados por laboratorios acreditados por ENAC (Entidad Nacional de Acreditación) y miembros de AENOR, EGOLF y EUROLAB.

La clasificación E90 acredita que el sistema completo Rejiband®, instalado junto con Soportes Reforzados RPLUS + Soporte Rail 41 y los cables resistentes al fuego correspondientes a la configuración ensayada, mantiene la integridad del circuito eléctrico durante 90 minutos bajo las condiciones de ensayo establecidas en DIN 4102-12, contribuyendo al mantenimiento de la función

eléctrica de los circuitos de seguridad que deben permanecer operativos durante un incendio.

En referencia a los ensayos expuestos y según especifica la norma DIN 4102-12 sobre la que los productos de Pemsa han sido ensayados, se deberán cumplir las siguientes condiciones de instalación:

- Bandejas de ala 60 y anchos 100 a 300 mm.
- Carga máxima sobre el tramo de bandeja, 10 kg/m. Si se requiriese superar esta carga, se puede realizar la instalación de dos líneas o alturas de bandeja, en función de las necesidades del montaje. La distancia de separación mínima entre las dos alturas de bandejas debiera ser de 300 mm.
- Distancia entre el conjunto de soportes RPLUS y Pendulo Rail de 1200 mm.
- Instalación a techo y pared con conectores de varilla roscada (Ref. 62031090 y 62035001) y varillas roscadas (Ref. 670X0045).
- Cables Resistentes al fuego con la misma certificación E90 y fijados a las bandejas con bridas metálicas, (N)HXH FE180 E90, medidas 4x50 mm² y 4x1,5 mm²
- El sistema de protección frente a la corrosión de los elementos que conforman el montaje no aplica al ensayo de resistencia al fuego realizado, siendo válidos perfectamente los sistemas de protección EZ, Black C8, INOX, GC. Para más información sobre los sistemas de protección consulte este: [enlace](#)

Esta prestación es coherente con la IEC 60364-4-42:2024, en particular con los apartados 422.2.1.1 y 422.6, que establecen requisitos de resistencia al fuego para los sistemas de cableado destinados a servicios de seguridad en zonas de evacuación y determinadas instalaciones críticas.

En España, el apartado 4.2 del RSCIEI establece que los circuitos que deban permanecer en servicio durante un incendio deberán mantener la alimentación eléctrica durante el tiempo requerido y que sus sistemas de instalación, soporte y fijación deberán proporcionar una sujeción fiable y segura durante dicho periodo.

Nota.: Para el anclaje de los elementos de los montajes a los diferentes paramentos se tiene que utilizar un sistema con las mismas características de resistencia al fuego expuestas en la DIN 4102-12