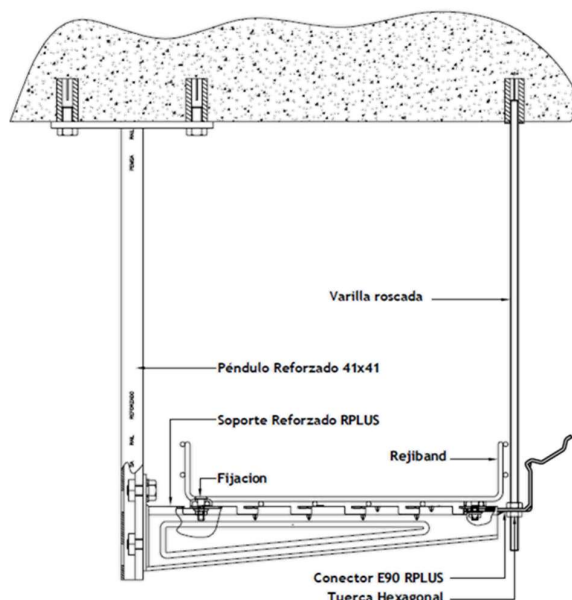


TECHNICAL SPECIFICATION FOR FIRE RESISTANCE AND MAINTENANCE OF ELECTRICAL FUNCTION

Pemsa Cable Management hereby states that its **Rejiband® cable tray system**, installed with **SPLUS Variable Reinforced Supports**, as shown in the following assembly:



has successfully met the requirements of the following standard:

DIN 4102-12 *Fire behaviour of building materials and elements, Fire resistance of electric cable systems required to maintain circuit integrity*

achieving the following classification: **E90**

This classification is based on tests carried out by accredited laboratories recognised by ENAC (Entidad Nacional de Acreditación), AENOR, EGOLF and EUROLAB.

The E90 classification certifies that the complete Rejiband® system, installed together with the SPLUS Omega Pendant Support and the fire-resistant cables corresponding to the tested configuration, maintains the integrity of the electrical circuit for 90 minutes under the test conditions established in DIN 4102-12, thereby contributing to maintaining the electrical functionality of safety circuits required to remain operational during a fire.

In accordance with the tested configuration, the following installation conditions shall be met:

- Rejiband® cable trays, with a side height of 60 mm and widths from 100 to 300 mm.
- Maximum permissible load: 10 kg/m. Where two cable tray levels are installed, a minimum separation of 300 mm shall be maintained between both levels.
- Maximum distance between SPLUS Omega Supports: 1,200 mm. For PG finish: Ref. 62021104 (100 mm), 62021154 (150 mm), 62021204 (200 mm) and 62021304 (300 mm).
- Connection between adjacent tray sections using Rejiband® Reinforced Joint: Ref. 64010061 in EZ finish, Ref. 64030061 in GC finish and Ref. 64080061 in BK8 finish. The cable tray shall be fixed to the support using Rejiband® Fixing, Ref. 64010060 in EZ finish or Ref. 64030060 in GC.
- Ceiling or wall installation using the E90 SPLUS Connector (Ref. 62031090), specifically designed to connect the threaded rod to the SPLUS Omega system. The connector is assembled using an M6×30 GC Fixing, Ref. 64030160.
- For threaded-rod suspension, an M8×1000 Threaded Rod may be used. Pemsa's E90 installation table identifies Ref. 67020045 for this configuration; the current online catalogue also includes the M8×1000 GC version, Ref. 67030045, classified as E90.
- Fire-resistant cables corresponding to the tested E90 configuration: conductor sizes 5×50 mm² and 4×1.5 mm². The cables used in the tests were NHXH FE180/E90 PYROFIL KERAM.
- The corrosion protection system applied to the components forming part of the assembly is not relevant to the fire resistance test performed. Therefore, the EZ, Black C8, INOX and GC protection systems are considered valid. For further information on the available protection systems, please refer to the corresponding Pemsa Cable Management documentation: [link](#)

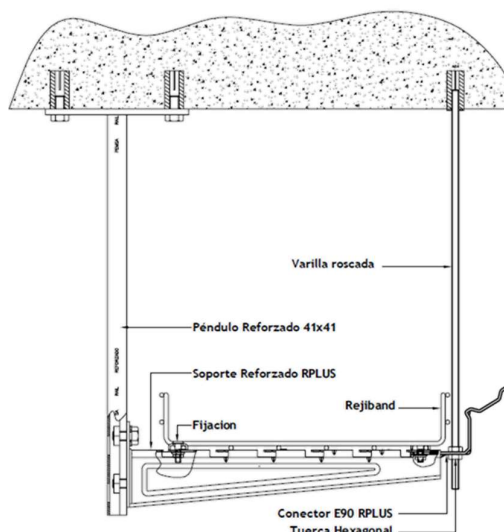
This performance complies with the requirements set out in IEC 60364-4-42:2024, Clauses 422.2.1.1 and 422.6, which establish fire resistance requirements of at least 60 minutes for wiring systems intended for safety services in evacuation routes and certain critical installations.

In Spain, Section 4.2 of the RSCIEI establishes that cables supplying equipment or circuits required to remain operational during a fire shall maintain electrical continuity for the required period and that their installation and support systems shall provide reliable and secure mechanical support throughout that period.

Note: For the anchoring of the assembly components to the different building substrates, a fixing system with fire-resistance characteristics equivalent to those required by DIN 4102-12 shall be used.

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE RESISTENCIA AL FUEGO Y MANTENIMIENTO DE LA FUNCIÓN ELÉCTRICA

Pemsa Cable Management expone que su sistema de bandejas portacables Rejiband®, instalado con Soporte Péndulo Omega SPLUS, como se muestra en el siguiente montaje:



ha sido ensayado de acuerdo con los requisitos de la norma:

DIN 4102-12 *Fire behaviour of building materials and elements, Fire resistance of electric cable systems required to maintain circuit integrity*

Obteniendo la clasificación: **E90**

Esta clasificación se basa en ensayos realizados por laboratorios acreditados por ENAC (Entidad Nacional de Acreditación) y miembros de AENOR, EGOLF y EUROLAB.

La clasificación E90 acredita que el sistema completo Rejiband®, instalado junto con el Soporte Péndulo Omega SPLUS y los cables resistentes al fuego correspondientes a la configuración ensayada, mantiene la integridad del circuito eléctrico durante 90 minutos bajo las condiciones de ensayo establecidas en DIN 4102-12, contribuyendo al mantenimiento de la función eléctrica de los circuitos de seguridad que deben permanecer operativos durante un incendio.

De acuerdo con la configuración ensayada, deberán cumplirse las siguientes condiciones de instalación:

- Bandejas Rejiband® de ala 60 mm y anchos de 100 a 300 mm. En acabado EZ: Ref. 60212100 (100 mm), 60212150 (150 mm), 60212200 (200 mm) y 60212300 (300 mm).
- Carga máxima: 10 kg/m. En caso de instalar dos niveles de bandeja, deberá mantenerse una separación mínima de 300 mm entre ambas alturas.
- Distancia máxima entre Soportes Omega SPLUS: 1200 mm. Para acabado PG: Ref. 62021104 (100 mm), 62021154 (150 mm), 62021204 (200 mm) y 62021304 (300 mm). El sistema Omega SPLUS está específicamente contemplado por Pemsa para configuraciones E90 con Rejiband®.
- Unión entre tramos mediante Unión Reforzada Rejiband®: Ref. 64010061 en acabado EZ, Ref. 64030061 en GC y Ref. 64080061 en BK8. La fijación de la bandeja al soporte se realiza mediante Fijación Rejiband®, Ref. 64010060 en EZ o Ref. 64030060 en GC.
- Instalación a techo o pared mediante Conector E90 SPLUS (Ref. 62031090), específicamente diseñado para conectar la varilla roscada al sistema Omega SPLUS. Para la conexión del conector se emplea la Fijación M6×30 GC, Ref. 64030160.
- Para la soportación mediante varilla puede emplearse Varilla Roscada M8×1000. La tabla de montaje E90 de Pemsa identifica la Ref. 67020045 para esta configuración; el catálogo online actual dispone asimismo de la variante M8×1000 GC Ref. 67030045, clasificada E90.
- Cables resistentes al fuego correspondientes a la configuración E90 ensayada: secciones 5×50 mm² y 4×1,5 mm², FE180/E90 PYROFIL KERAM.
- El sistema de protección frente a la corrosión de los elementos que conforman el montaje no aplica al ensayo de resistencia al fuego realizado, siendo válidos perfectamente los sistemas de protección EZ, Black C8, INOX, GC. Para más información sobre los sistemas de protección consulte este: [enlace](#)

Esta prestación cumple con los requisitos expuestos en la IEC 60364-4-42:2024, apartados 422.2.1.1 y 422.6, que establecen requisitos de resistencia al fuego de al menos 60 minutos para los sistemas de cableado destinados a servicios de seguridad en zonas de evacuación y determinadas instalaciones críticas.

En España, el apartado 4.2 del RSCIEI establece que los circuitos que deban permanecer en servicio durante un incendio deberán mantener la alimentación eléctrica durante el tiempo requerido y que sus sistemas de instalación, soporte y fijación deberán proporcionar una sujeción fiable y segura durante dicho periodo.

Nota.: Para el anclaje de los elementos de los montajes a los diferentes paramentos se tiene que utilizar un sistema con las mismas características de resistencia al fuego expuestas en la DIN 4102-12